

## Vorderteil in Form bügeln (KV84) Pre-pressing of front part (KV84)

INDUPRESS®



**doch mit Vorderteil-Vorbügelformen!  
however with shapes for pre-pressing  
front part!**

IPN-KV84-23-05A

### Bügelmaschine

zum Vorbügeln der Sakkovorderteile rechts und links

HOCHLEISTUNGS-KARUSSELLBAUWEISE  
mit 180° Drehbewegung  
mit 4 Unterplatten und 2 Oberplatten in V-Form  
montiert - dadurch können beide Formen vom  
gleichen Standpunkt bedient werden und der  
Bügler muss sich nur kurz drehen

### Technische Ausstattung:

- \* passgenaue Formplatten
- \* Mikroprozessorsteuerung
- \* 30 Programme speicherbar
- \* Diagnostikprogramm
- \* Datenübertragung und -sicherung
- \* vertikale Oberplattenbewegung und exakte -positionierung
- \* stufenlos programmierbare Druckregelung (digital)
- \* Fixvakuum Unterplatte
- \* Vakuum Unterplatte in Stufen programmierbar
- \* Dampfabsaugung im Randzonenbereich
- \* Vakuum Oberplatte
- \* Blasen Unterplatte über Programm und separates Fußpedal
- \* Dämpfen Unterplatte
- \* Blasen Oberplatte
- \* Dämpfen Oberplatte in Stufen programmierbar
- \* Proportionaltechnik für Druckluftbeimischung in der Oberplatte
- \* Sicherheitseinrichtungen
- \* Bezüge
- \* Betriebsspannung 230 Volt / 1 Phase
- \* Dampfdruck 5,5 bar, Vakuum 130 mbar Druckdifferenz, Druckluft 6 bar

Lichtpunktprojektoren (Laser), zum exakten  
Positionieren der Teile - 4 fach, montiert

### Option:

Entnahmeeinrichtung automatisch

Edelstahl-BE Typ IP-1000 V

### Pressing machine

for pre-pressing of front part of men's jackets right  
and left

HIGH-PERFORMANCE CAROUSEL-FRAME  
CONSTRUCTION

180° rotation with 4 lower and 2 upper pressing shapes,  
mounted in V-form - because of this kind of mounting  
both shapes can be operated from the same position  
and the operator has to turn himself only

### Technical equipment:

- \* accurately fitting pressing shapes for your models
- \* microprocessor control
- \* 30 programs can be stored
- \* diagnostic program
- \* data transmission and backup
- \* vertical movement and exact positioning of the upper shape
- \* steplessly programmable pressure regulation (digital)
- \* positioning vacuum in the lower shape
- \* vacuum in the lower shape - programmable in steps
- \* exterior steam suction in the surface
- \* vacuum in the upper shape
- \* blowing in the lower shape by program and separate foot pedal
- \* steaming in the lower shape
- \* blowing in the upper shape
- \* steaming in the upper shape - programmable in steps
- \* proportional-technique for admixing compressed air in the upper shape
- \* safety devices
- \* coverings of 1st class materials
- \* operation voltage 230V/1Ph
- \* steam pressure 5,5 bar; vacuum 130 mbar pr.diff.; compr. air 6 bar

light spot projectors (laser), for exact  
positioning of the parts, fourfold, assembled

### Option:

automatic removal device

stainless steel iron IP-1000 V

Hornung GmbH INDUPRESS Co. KG | Boschstraße 7 | D - 63768 Hösbach  
www.indupress.de | info@indupress.de | Tel.: +49 6021-6237-0

The shown models can partially contain extra equipment which is not included to the series delivery volume.

18.06.2015