

Bügeln der vorderen Ärmelnaht Pressing of front sleeve seam



IPN-SCV-21-07F2



Bügelmaschine
zum Abbügeln der vorderen Ärmelnahte am
eingesetzten Ärmel mit 2 Holmen
SCHERENGESTELLBAUWEISE
mit vertikaler Oberplattenbewegung

Technische Ausstattung:

- * passgenaue Formplatten
- * Mikroprozessorsteuerung mit Menüführung
- * 30 Programme speicherbar
- * Diagnostikprogramm
- * Datenübertragung und -sicherung
- * vertikale Oberplattenbewegung und exakte -positionierung
- * stufenlos programmierbare Druckregelung (digital)
- * Fixvakuum Unterplatte
- * Vakuum Oberplatte
- * Blasen Unterplatte über Programm und separates Fußpedal
- * Dämpfen Oberplatte
- * Sicherheitseinrichtungen
- * Bezüge erster Klasse
- * Betriebsspannung 230 Volt / 1 Phase
- * Dampfdruck 5 bar, Vakuum 130 mbar Druckdifferenz, Druckluft 6 bar

Randzonen-Dampfabsaugung

Edelstahl-BE Typ IP-1000 V

Pressing machine
for off-pressing of front sleeve seams on the ready
part - with 2 buck shapes
SCISSOR-FRAME CONSTRUCTION
with vertical movement of the upper shape

Technical equipment:

- * accurately fitting pressing shapes for your models
- * microprocessor control
- * 30 programs can be stored
- * diagnostic program
- * data transmission and backup
- * vertical movement and exact positioning of the upper shape
- * steplessly programmable pressure regulation (digital)
- * positioning vacuum in the lower shape
- * vacuum in the upper shape
- * blowing in the lower shape by program and separate foot pedal
- * steaming in the upper shape
- * safety devices
- * coverings of 1st class materials
- * operation voltage 230V/1Ph
- * steam pressure 5 bar; vacuum 130 mbar pr.diff.; compr. air 6 bar

exterior steam suction

stainless steel iron IP-1000 V

Hornung GmbH INDUPRESS Co. KG | Boschstraße 7 | D - 63768 Hösbach
www.indupress.de | info@indupress.de | Tel.: +49 6021-6237-0

The shown models can partially contain extra equipment which is not included to the series delivery volume.