

# Abbügeln der Hosenbeine doppelt (mit System-Spannrahmen) Off-pressing of trouser legs double (with system-stentering frame)

# INDUPRESS®



**IPN-SGV-23-19C**

## Bügelmaschine

zum Abbügeln von Hosenbeinen doppelt mit Systemspannrahmen für Unter- und Oberplatte mit separatem Auffahren des oberen Spannrahmens, dadurch Ausstreichen der Hosen und absolut druckfrei Bügeln möglich  
SCHERENGESTELLBAUWEISE  
mit vertikaler Oberplattenbewegung

## Technische Ausstattung:

- \* passgenaue Formplatten
- \* Mikroprozessorsteuerung
- \* 30 Programme speicherbar
- \* Diagnostikprogramm
- \* Datenübertragung und -sicherung
- \* vertikale Oberplattenbewegung und exakte -positionierung
- \* stufenlos programmierbare Druckregelung (digital)
- \* Fixvakuum Unterplatte
- \* Vakuum Unterplatte in Stufen programmierbar
- \* Vakuum Oberplatte
- \* Blasen Unterplatte
- \* Dämpfen Unterplatte
- \* Blasen Oberplatte
- \* Dämpfen Oberplatte in Stufen programmierbar
- \* Proportionaltechnik für Druckluftbeimischung in der Oberplatte
- \* Sicherheitseinrichtungen
- \* Bezüge
- \* Betriebsspannung 230 Volt / 1 Phase
- \* Dampfdruck 5,5 bar, Vakuum 130 mbar Druckdifferenz, Druckluft 6 bar

Randzonen-Dampfabsaugung

## Pressing machine

for off-pressing of trouser legs double with system-stentering frame for lower and upper pressing shape, with separate opening of the upper stentering frame -> by this smoothing out of trouser and pressing without marks  
SCISSOR-FRAME CONSTRUCTION  
with vertical movement of the upper shape

## Technical equipment:

- \* accurately fitting pressing shapes for your models
- \* microprocessor control
- \* 30 programs can be stored
- \* diagnostic program
- \* data transmission and backup
- \* vertical movement and exact positioning of the upper shape
- \* steplessly programmable pressure regulation (digital)
- \* positioning vacuum in the lower shape
- \* vacuum in the lower shape - programmable in steps
- \* vacuum in the upper shape
- \* blowing in the lower shape
- \* steaming in the lower shape
- \* blowing in the upper shape
- \* steaming in the upper shape - programmable in steps
- \* proportional technique for admixing compressed air in the upper shape
- \* safety devices
- \* coverings
- \* operation voltage 230V/1Ph
- \* steam pressure 5,5 bar; vacuum 130 mbar pr.diff.; compr. air 6 bar

exterior steam suction

Hornung GmbH INDUPRESS Co. KG | Boschstraße 7 | D - 63768 Hösbach  
www.indupress.de | info@indupress.de | Tel.: +49 6021-6237-0

The shown models can partially contain extra equipment which is not included to the series delivery volume.

12.06.2015