

Abbügeln der Schultern und finishen des Ärmels Finishing of shoulder and sleeve

INDUPRESS[®]



IPN-VHD-23-14A-KOMBI

Bügelmaschine
zum Abbügeln der Schultern an Herrensakkos
und Mänteln

VERTIKALFAHRGESTELL

* rechte und linke Seite auf einem Gestell montiert

Technische Ausstattung:

- * passgenaue Formplatten
- * Mikroprozessorsteuerung
- * 30 Programme speicherbar
- * Diagnostikprogramm
- * Datenübertragung und -sicherung
- * vertikale Oberplattenbewegung und exakte -positionierung
- * stufenlos programmierbare Druckregelung (digital)
- * Fixvakuum Unterplatte
- * Vakuum Oberplatte
- * Blasen Unterplatte
- * Dämpfen Oberplatte
- * Separater Fußschalter für manuelles Vordämpfen
- * Sicherheitseinrichtungen
- * Bezüge
- * Betriebsspannung 230 Volt / 1 Phase
- * Dampfdruck 5,5 bar, Vakuum 130 mbar Druckdifferenz, Druckluft 6 bar

Lichtpunktprojektoren (Laser), zum exakten
Positionieren der Teile 2fach montiert

zusätzliches Dämpfen und Blasen in den Ärmel

Ärmelsaumklammer pneumatisch, variabel
einstellbar durch Kugelkopf

Edelstahl-BE Typ IP-1000 V

OPTION:

Formplatten-Schnellwechselsystem
2. Satz Formplatten zum Wechsel auf andere Modelle
Heizstation für zusätzlichen Plattensatz
manuell verstellbare Scheibe für "Puffärmel"

Pressing machine
for off-pressing of shoulders on men's jackets and
coats

VERTICAL-FRAME CONSTRUCTION

* right and left shape mounted on one frame

Technical equipment:

- * accurately fitting pressing shapes for your models
- * microprocessor control
- * 30 programs can be stored
- * diagnostic program
- * data transmission and backup
- * vertical movement and exact positioning of the upper shape
- * steplessly programmable pressure regulation (digital)
- * positioning vacuum in the lower shape
- * vacuum in the lower shape
- * blowing in the lower shape
- * steaming in the upper shape
- * separate foot pedal for manual pre steaming
- * safety devices
- * coverings
- * operation voltage 230V/1Ph
- * steam pressure 5,5 bar; vacuum 130 mbar pr.diff.; compr. air 6 bar

light spot projectors (laser), for exact
positioning of the parts two fold, assembled

additional steaming + blowing into the sleeve

pneumatic sleeve hem clamp, variable adjustable
through ball head

stainless steel iron IP-1000 V

OPTION:

quick-change-system for shapes
2nd set form pressing shapes for other models
heating station for additional set of pressing shapes
manual adjustable plate for puff sleeves

Hornung GmbH INDUPRESS Co. KG | Boschstraße 7 | D - 63768 Hösbach
www.indupress.de | info@indupress.de | Tel.: +49 6021-6237-0

The shown models can partially contain extra equipment which is not included to the series delivery volume.

10.06.2015